

DEMONSTRATIVO DO RESULTADO NOMINAL - EXCETO ÓRGÃO DE PREVIDÊNCIA

PERÍODO DE REFERÊNCIA: Janeiro a Fevereiro

2021

Página 1 de 1

LRF, art 53, inciso III

Valores expressos em R\$

ESPECIFICAÇÃO	SALDO		
	Em 31 Dez 2020 (a)	Em 31 Dez 2020 (b)	Em 28 Fev 2021 (c)
DÍVIDA CONSOLIDADA (I)	5.196.811,80	5.196.811,80	4.753.389,31
DEDUÇÕES (II)	6.014.144,81	6.014.144,81	11.449.378,83
Ativo Disponível	5.914.185,47	5.914.185,47	10.858.533,69
Haveres Financeiros	125.020,03	125.020,03	129.253,50
(-) Restos a Pagar Processados	25.060,69	25.060,69	-461.591,64
DÍVIDA CONSOLIDADA LÍQUIDA (III) = (I - II)	-817.333,01	-817.333,01	-6.695.989,52
RECEITA DE PRIVATIZAÇÕES (IV)	0,00	0,00	0,00
PASSIVOS RECONHECIDOS (V)	1.392.308,78	1.392.308,78	992.308,78
DÍVIDA FISCAL LÍQUIDA (III + IV - V)	-2.209.641,79	-2.209.641,79	-7.688.298,30
ESPECIFICAÇÃO	PERÍODO DE REFERÊNCIA		
	No Bimestre (c - b)	Jan a Fev/2021 (c - a)	
RESULTADO NOMINAL	-5.478.656,51	-5.478.656,51	
DISCRIMINAÇÃO DA META FISCAL	VALOR		
META DE RESULTADO NOMINAL FIXADA NO ANEXO DE METAS FISCAIS DA LDO P/ O EXERCÍCIO DE REFERÊNCIA	0,00		

FONTE: BALANCETE CONSOLIDADO

José Eder Galdino da Costa
Prefeito Municipal

Andréa Monteiro Prina Izídio
Contadora CRC1SP222743/O-1

Maritana Zely da Silva
Tesoureira

Michelly de Cássia G. Simões
Contadora - CRC - 301378/0-6-SP